

WNIOSEK O UJĘCIE ZADANIA W BUDŻECIE OBYWATELSKIM W MIEŚCIE ELBLĄG NA ROK 2021

UWAGA! Wniosek w formie pisemnej należy wypełnić w sposób czytelny

NUMER OKREGU WYBORCZEGO (od 1 do 5)

☐

ZADANIE INWESTYCYJNE

☐

MAŁY PROJEKT

☐

INICJATYWA OGÓLNOMIEJSKA

☒

Nazwa zadania*

BUDOWA SKATEPARKU

Planowany termin realizacji zadania

2021

Miejsce realizacji zadania

(ulica, nr ewidencyjny działki):

ul. LUCJANA RYDZA nr. działki:
50/2 lub 55/6

Charakterystyka zadania

Opis zadania*

(należy przedstawić krótki opis zadania: jego zakres, potrzebę realizacji oraz spodziewane efekty po realizacji, należy wskazać, jakie grupy społeczne zyskają w związku z realizacją zadania, jakie problemy zostaną rozwiązane):

BUDOWA NOWEGO SKATEPARKU W DRUGIEJ CZĘŚCI MIASTA KTÓRA JEST NACNO
ZAKUONIONA I DYNAMICZNIE SIĘ ROZWIA. POWSTANIE SKATEPARKU SPÓWODUJE
PROMOCJĘ DLA MIASTA I SPORTU W ELBLĄGU. SKATEPARK TO MIEJSCE PRZEWIĄCZONE
DŁA DZIECI I MŁODZIEŻY BY UPRAWIAĆ SPORTY TAKIE JAK JAZDA NA
HULAJNISKACH, ROLKACH, DESKOROLKACH. BUDOWA POPRAWI BEZPIECZEŃSTWO
DZIECI I MŁODZIEŻY W MIEŚCIE I ZORGANIZUJE AKTYWNE SPĘDZANIE CZASU.

Załączniki**

(np. kosztorysy, mapki, rysunki, projekty itp.):

dotyczy planu budowlanego

Nr oferty	Miejscowość
.....	ELBLĄG
Opcja	Element jezdny
STANDARD Gwarancja <ul style="list-style-type: none"> • 1 rok element jezdny • 3 lata na konstrukcję 	Sklejka ciemna podwójnie laminowana, wodoodporna (zewnątrzna)

KOSZTORYS SKATEPARKU

Lp.	Przedmiot dostawy – elementy	Ilość	Wymiary w cm (długość, szerokość, wysokość)	CENY netto w zł OPCJA STANDARD
1	Quarter pipe	1	345x366x150	18 438
2	Funbox + grindbox 3/3 + poręcz 2/3	1	720x488x60	41 266
3	Poręcz prosta	1	400x5x35	1 750
4	Ławka 1	1	250x30x35	2 960
5	Bank ramp	1	470x488x180	15 698
6	Minirampa H150	1	935x488x150	52 578
	Montaż	1	-	8 000
	Transport	?TIR	-	-
Łączny koszt elementów skateparku z montażem bez ransportu (cena netto)				140 690 zł

Orientacyjny koszt nawierzchni betonowej.

Prezentowany skatepark zajmuje pow. **337 m²**.

Na nawierzchnię betonową należy przeznaczyć około **101 100 zł netto** (przy założeniu 300 zł netto za 1 m²). Przy zastosowaniu pod skatepark nawierzchni betonowej, należy przyjmować, że koszt jej wykonania będzie się wahał od 260 do 300 zł netto za 1 m². Cena nawierzchni jest ceną orientacyjną – rozbieżności wynikają m.in.: z ilości prac ziemnych np. wywozu ziemi itp. Jeśli inwestor przewiduje dużo robót przygotowawczych i ziemnych (wywiezienie dużej ilości ziemi), koszt nawierzchni może się zwiększyć nawet do 350 zł netto za 1 m².

Orientacyjny koszt nawierzchni z kostki brukowej pod minirampę.

Prezentowany skatepark zajmuje pow. **90 m²**.

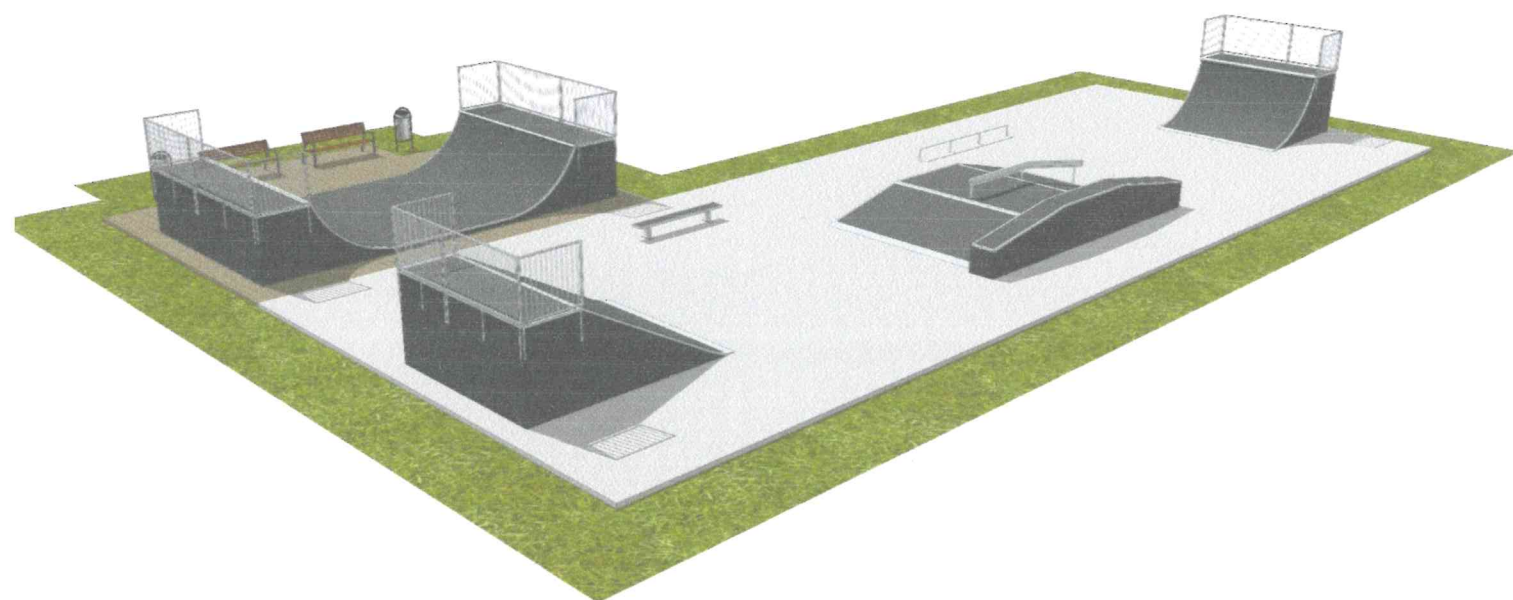
Na nawierzchnię z kostki brukowej należy przeznaczyć około **13 500 zł netto** (przy założeniu 150 zł netto za 1 m²).

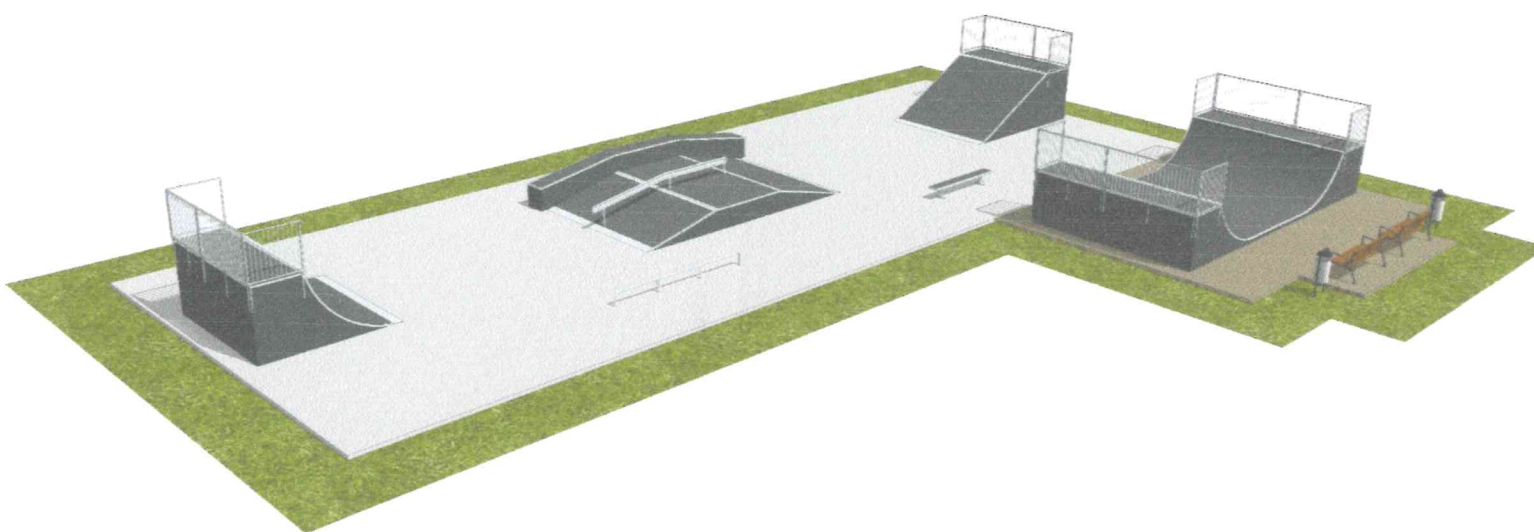
* Oferta nie obejmuje wykonania nawierzchni pod elementy skateparku.

** Rekomendowany rodzaj nawierzchni: beton szlifowany.

*** Rekomendowany rodzaj nawierzchni pod minirampę: kostka brukowa.

ROZWAŻYC NALEŻY MONTAŻ OŚWIECZENIA ZA POZOSTAŁĄ KWOTĄ.

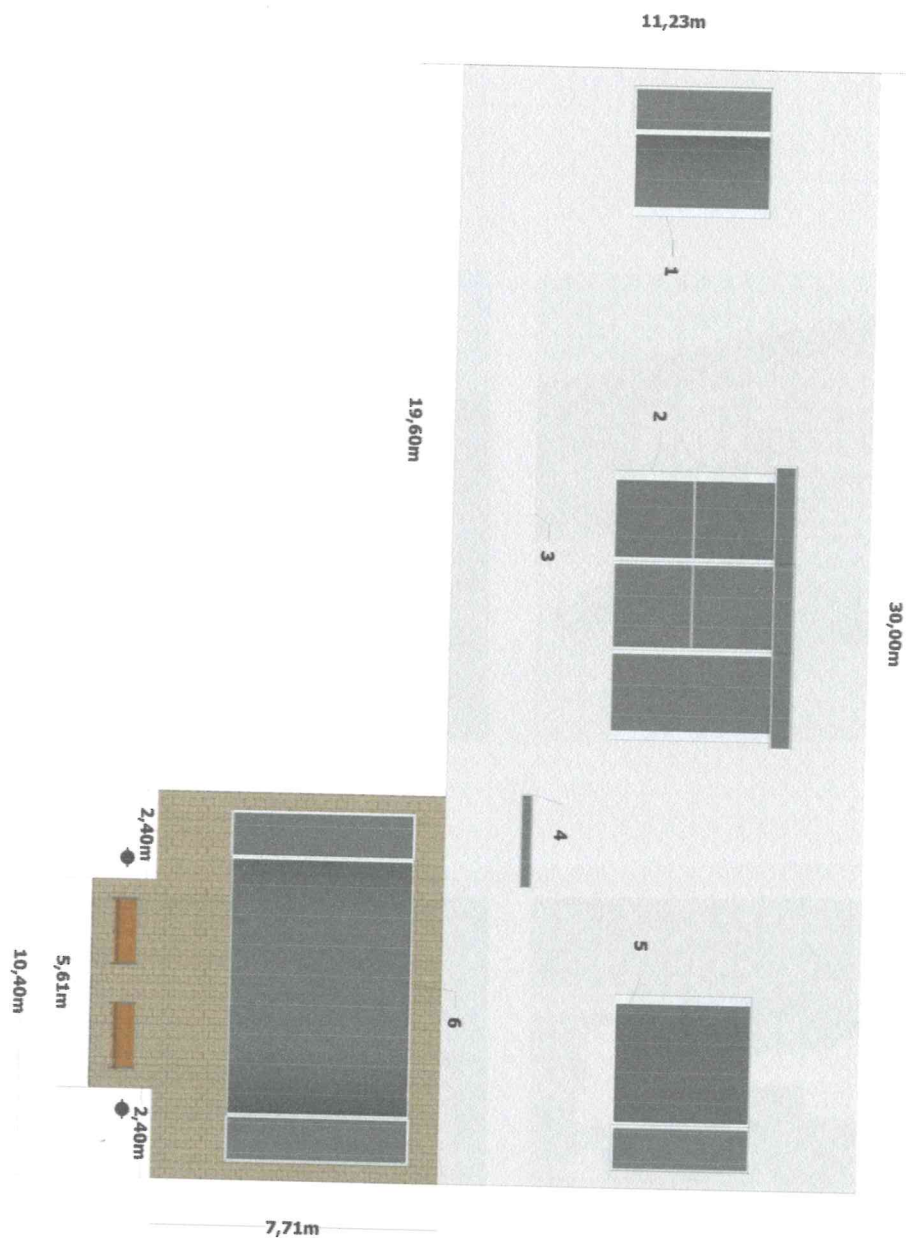




TECHRAMPS SP. Z O.O.
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
UL. ORGANKI 2, 31-990 KRAKÓW
NIP: 683-210-12-52

TEL: +48 (12) 393-43-07
FAX: +48 (12) 311-05-41
MOBILE: +48 510-200-071
INFO@TECHRAMPS.COM

INFORMACJE OGÓLNE: INFO@TECHRAMPS.COM
BEZPŁATNE KONSULTACJE: PROJEKTY@TECHRAMPS.COM
MOBILE: +48 506-000-140
WWW.TECHRAMPS.COM



PRZYKŁADOWE REALIZACJE BETONOWE I MODUŁOWE



TECHRAMPS



SKATE PARK

SKATEPARK

FLYINGPARKS

TECHRAMPS SP. Z O.O.
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
UL. ORGANKI 2, 31-990 KRAKÓW
NIP: 683-210-12-52

TEL: +48 (12) 393-43-07
FAX: +48 (12) 311-05-41
MOBILE: +48 510-200-071
INFO@TECHRAMPS.COM

INFORMACJE OGÓLNE: INFO@TECHRAMPS.COM
BEZPŁATNE KONSULTACJE: PROJEKTY@TECHRAMPS.COM
MOBILE: +48 506-000-140
WWW.TECHRAMPS.COM



TECHRAMPS



SKATE PARK

SKATE PARK

SKATE PARK

TECHRAMPS SP. Z O.O.
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
UL. ORGANKI 2, 31-990 KRAKÓW
NIP: 683-210-12-52

TEL: +48 (12) 393-43-07
FAX: +48 (12) 311-05-41
MOBILE: +48 510-200-071
INFO@TECHRAMPS.COM

INFORMACJE OGÓLNE: INFO@TECHRAMPS.COM
BEZPŁATNE KONSULTACJE: PROJEKTY@TECHRAMPS.COM
MOBILE: +48 506-000-140
WWW.TECHRAMPS.COM

SPECYFIKACJA SKATEPARKU OPCJI STANDARD

Specyfikacja zawiera:

- 1) Wymagania dotyczące materiałów na urządzenia skateparku.
 - 1) Konstrukcja urządzeń.
 - 2) Nawierzchnia jezdna.
 - 3) Barierki ochronne.
 - 4) Stal.
 - 5) Bezpieczeństwo.
- 2) Tolerancje.
- 3) Wiedza i doświadczenie.
- 4) Wykaz załączników.
- 5) Warunki Gwarancji dla opcji Standard.

I. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW NA URZĄDZENIA SKATEPARKU

1) KONSTRUKCJA URZĄDZEŃ SKATEPARKU

a) Materiał

- Płyty nośne (konstrukcyjne) muszą być wykonane ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm.
- Moduły elementów muszą mieć otwory o średnicy 12mm pomiędzy belkami. Otwory służą do skręcania modułów ze sobą za pomocą śrub galwanizowanych M12. Zewnętrzne otwory elementów mają dodatkową funkcję wentylacji. Widoczne śruby muszą być zakończone grzybkami (**załącznik nr 2**).
- Poszczególne sekcje muszą być wewnątrz wzmocnione za pomocą belek o profilu 60x90mm, rozmieszczonych minimum co 250mm od swoich środków i pokrytych środkiem konserwującym. W tylnych konstrukcjach dopuszczalne belki 80x80mm, obite 9mm ciemną sklejką wodoodporną laminowaną.
- Na płytach bocznych zewnętrznych paneli konstrukcyjnych o gr. 18mm musi zostać zainstalowany system wentylacji z HPL-u o grubości 6mm w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element (**załącznik nr 2**).
- Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na stopkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą też pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji (**załącznik nr 2**).
- Wkręty i śruby znajdujące się po bokach (konstrukcji) muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwierane i frezowane na maszynie numerycznej CNC tak, aby łebek śruby czy wkrętu schował się).
- Belki konstrukcyjne muszą być przykręcone do płyt nośnych za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 6x140. Na końcu każdej belki muszą znajdować się minimum 2 wkręty.

- W celu wyeliminowania wybijania belek konstrukcyjnych podczas użytkowania należy wzmocnić ich osadzenie dodatkowymi wspornikami (wspornik najazdu, konstrukcja wsporcza). Co najmniej 80% belek konstrukcyjnych musi być dodatkowo wzmocnionych elementami wsporczymi (**załącznik nr 3**).
- W elementach wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m wymagany jest wąż konserwacyjno-inspekcyjny (**załącznik nr 4**).

b) Łączenie płyt

- W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, aby uniknąć rozdzielenia się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń (**załącznik nr 1**).

c) Warstwa podkładowa (warstwa oddzielająca nawierzchnię jezdnią od kantówek konstrukcyjnych).

- We wszystkich sekcjach o łukowym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejkiciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 9mm, przykręconej do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.

d) Gwarancja jakości i powtarzalności

W celu zwiększenia precyzji wykonania i powtarzalności elementów, wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne płyty nośne (konstrukcje) muszą być wycinane za pomocą maszyny numerycznej CNC*.

* Computerized Numerical Control (CNC) to komputerowe sterowanie numeryczne.

2) NAWIERZCHNIA JEZDNA

1. Końcową powierzchnią jezdnią musi być 18mm ciemna, wodoodporna sklejka obustronnie laminowana z jednostronnym odciskiem siatki, przykręcona za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60.
2. We wszystkich sekcjach o łukowym kształcie warstwa jezdna wykonana jest z ciemnej, wodoodpornej sklejki obustronnie laminowanej z jednostronnym odciskiem siatki **grubości nie mniejszej niż 9mm**, przykręconej do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60. Przy konstrukcjach gdzie występuje promień mniejszy niż 1,5m można zastosować **sklejkę ciemną, wodoodporną**

obustronnie laminowaną z jednostronnym odciskiem siatki grubości 6mm.

3. 90% otworów pod wkręty musi być przewierconych i rozwierconych pod główki wkrętów za pomocą numerycznej maszyny CNC (**załącznik nr 5**).
4. Wszystkie główki wkrętów muszą być zagłębione w wierzchniej warstwie nawierzchni jezdnej na maksymalnie 1mm (główki wkrętów nie mogą wystawać ponad powierzchnię płyty).
5. Ze względu na rozszerzalność termiczną materiałów, bądź też nierówności podłoża, na którym stoi element, na łączeniach płyt mogą występować szczeliny. W takim wypadku wszystkie takie miejsca muszą zostać zaślepiene masą uszczelniająco-klejącą.

3) BARIERKI OCHRONNE

Wszystkie urządzenia o wysokości powyżej 1m muszą mieć poręcze ochronne wzdłuż tyłu i boków podestu (nie dotyczy to wysokich funboksów do skoków, gdzie zastosowanie barierek w takim elemencie prowadzi do zwiększenia ryzyka wypadku).

1. Barierki muszą posiadać pionowe poprzeczki, aby nie prowokowały nikogo do wspinania się.
2. Wysokość barierek ochronnych ponad podestem musi wynosić co najmniej 1,2m.
3. Rama zewnętrzna barierki musi być wykonana ze stali galwanizowanej, z profili 30x30mm i rurek Ø16mm o rozstawach zgodnych z obowiązującą normą PN-EN14974 z późniejszymi zmianami.
4. Tylne i boczne barierki muszą być skrócone razem ze sobą za pomocą śrub metrycznych.
5. Barierki muszą być przymocowane do ramp przy pomocy wkrętu do drewna o zakończeniu sześciokątnym SW 17Ø10x90 (**załącznik nr 6**).

4) STAL

Poręcze i inne elementy stalowe będą ze stali ocynkowanej.

Coping musi być wykonany z rury stalowej ocynkowanej o średnicy w przedziale od 48 do 60,3 mm. Coping musi być przymocowany do podestów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60. Końcówki rur muszą być zaślepiene stalowymi zaślepkami, aby zapobiec skaleczeniom (**załącznik nr 7**). Coppingiem na boksach może też być stalowy profil o wymiarach 50x30x2mm. **Na podestach** gdzie jest zainstalowany coping, muszą być zamocowane blachy wzdłuż copingu o grubości 3mm i **szerokości 120mm**, aby chroni górną warstwę jezdnią od uszkodzeń mechanicznych (**załącznik nr 7**).

Wszystkie kątowniki muszą mieć na zgięciu zaokrąglenia (stal walcowana na zimno), a ich końce muszą być zaokrąglone. Poręcze do ślizgania się muszą być zamontowane na 6mm blachach o wymiarach 60x300mm i przykręcone do podłoża za pomocą wkrętów typu Spax 6x60. Wszystkie otwory na blachach muszą być rozwiercone i fazowane tak, aby po przykręceniu wkrętów główki nie wystawały. Wszystkie blachy najazdowe muszą mieć

szerokość w zakresie 350÷400mm, i grubość 3mm. Muszą być montowane do elementów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax 6x40 lub 6x60 i wspierać się na konstrukcji minimum 60mm.

Miejsce pod blachę musi być wyfrezowane. Muszą stykać się z podłożem, by stworzyć swobodną linię przejazdu (**załącznik nr 8**). Na narożach i na kantach piramid progi metalowe muszą tworzyć gładkie przejście.

Wszystkie odsłonięte krawędzie wykonane zciemnej, wodoodpornej sklejki obustronnie laminowanej z jednostronnym odciskiem siatkio **grubości nie mniejszej niż 9mm** muszą być zabezpieczone galwanizowanymi stalowymi kątownikami o grubości 3mm i szerokości w zakresie 30÷50mm. Kątowniki muszą być przymocowane wzdłuż środkowej linii co 250mm za pomocą wkrętów typu Spax lub Torx 6x40 lub 6x60. Na elementach łukowych kątowniki muszą być **wywalcowane** – **załącznik nr 9** (nie dopuszcza się nacinania kątowników lub stosowania płaskowników).

Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczane na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest wpuszczony na równo z płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 50x50mm oraz grubości ścianki co najmniej 3mm (**załącznik nr 10**).

5) BEZPIECZEŃSTWO

- W widocznym miejscu przy wejściu na skatepark musi zostać umieszczona instrukcja użytkowania skateparku (**załącznik nr 11**).
- Dobór elementów i ich rozmieszczenie z zachowaniem stref bezpieczeństwa, a także przestrzeganie instrukcji użytkowania minimalizuje ryzyko kontuzji podczas użytkowania.
- Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz pod nadzorem osób uprawnionych.
- Wszystkie zastosowane materiały muszą posiadać wymagane atesty, aprobaty techniczne, deklaracje zgodności itp., oraz muszą być zastosowane zgodnie z ich kartami technicznymi podanymi przez producentów.
- Wszystkie urządzenia sportowe, zabawowe i rekreacyjne oraz komunalne zainstalowane na terenie objętym niniejszym opracowaniem muszą bezwzględnie spełniać wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami (PN-EN 14974+A1:2010 - Urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań).

W celu zachowania jakości wymagane jest, aby zamawiający dołączył kartę kontrolną obiektu (załącznik nr 12).

II. TOLERANCJE

1. Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą.
2. Copingi mogą wystawać nie bardziej niż 12mm ponad powierzchnię blatu.
3. Wszystkie promienie nie mogą zmieni się bardziej niż 20mm od określonego wymiaru.
4. Otwory na płytach w linii poziomej muszą być w odstępach minimum 450mm.
5. Wszystkie otwory przy krawędziach stykających się ze sobą muszą być symetryczne.
6. Wszystkie połączenia śrubowe muszą być zakończone podkładką i nakrętką z teflonem.
7. Wymiary gabarytowe urządzeń mogą różnić się o 6% w zależności od kątów.

III. WIEDZA I DOŚWIADCZENIE

Bardzo ważne w tego typu inwestycji (skatepark to obiekt o podwyższonym ryzyku kontuzji) jest zapewnienie jakości wykonania, co jedynie można osiągnąć współpracując z firmami, które już w swojej działalności wykonywały takie obiekty.

Potencjalni wykonawcy muszą mieć doświadczenie w budowie skateparków (są to np. Techramps, Concreteskateparks, Altramps itp.), gdyż taki obiekt jest specyficzny – to nie jest typowy plac zabaw czy boisko sportowe. Dodatkowo muszą potwierdzić je w postaci referencji, dzięki czemu Zamawiający będzie miał pewność, że powierza budowę profesjonalnej firmie.

Wymogi Zamawiającego:

1. Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert (wyjątek – firma działa krócej – bierzemy pod uwagę okres jej istnienia) wykonał: **min. 2 dostawy** wraz z montażem sklejkowych urządzeń skateparku o wartości robót nie mniejszej niż 400 tys. zł brutto każda. Wymagane jest podanie daty i miejsca wykonania skateparku, oraz załączenie dokumentów potwierdzających, że roboty te zostały wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończone.
2. Wykonawca dołączy od oferty **certyfikaty** na **urządzenia oznaczone znakiem zgodności T+M** z normą PN-EN 14974 + A1 : 2010
Certyfikat dołączony do oferty musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu, oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Certyfikaty muszą być wydane przez jednostki posiadające akredytację PCA (Polskiego Centrum Akredytacji) np. certyfikat COBRABiD-BBC, TÜV itp. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą.

3. Wykonawca wykaże, że brygadzysta/kierownik instalacji posiada doświadczenie przy budowie/montażu co najmniej **10 skateparków** w okresie ostatnich 5 lat poprzez załączenie co najmniej **10 certyfikatów instalacji**.

IV. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW:

Załącznik nr 1 – Połączenie płyt konstrukcyjnych i modułów.

Załącznik nr 2 – Wentylacja i izolacja elementów.

Załącznik nr 3 – Elementy wzmacniające konstrukcje.

Załącznik nr 4 – Właz konserwacyjno-inspekcyjny.

Załącznik nr 5 – Nawierzchnia jezdna – wkręty i otwory pod wkręty.

Załącznik nr 6 – Barierki.

Załącznik nr 7 – Copping.

Załącznik nr 8 – Blacha najazdowa.

Załącznik nr 9 – Elementy stalowe – zabezpieczenie krawędzi.

Załącznik nr 10 – Okucie Grindboxów.

Załącznik nr 11 – Instrukcja użytkowania skateparku i tabliczki znamionowe.

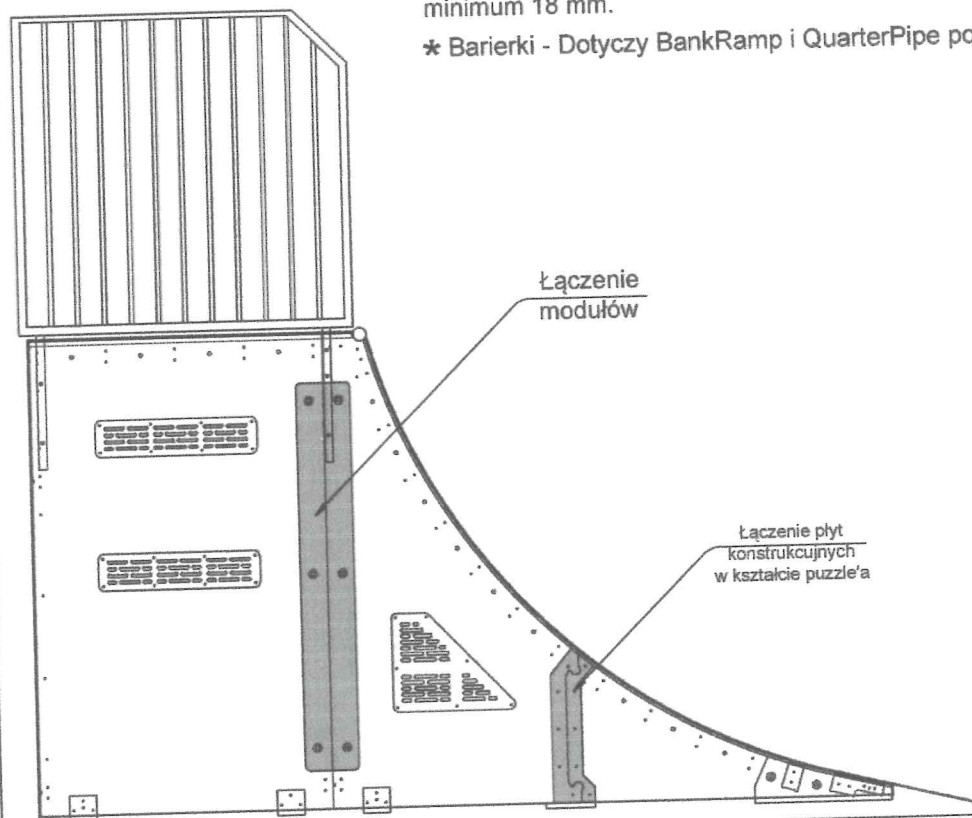
ZAŁĄCZNIK 1

UWAGA !

W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, aby uniknąć rozdzielania się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń.

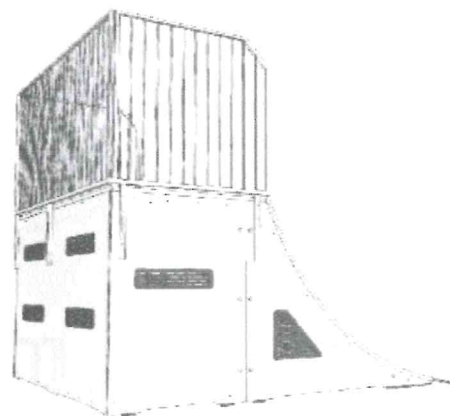
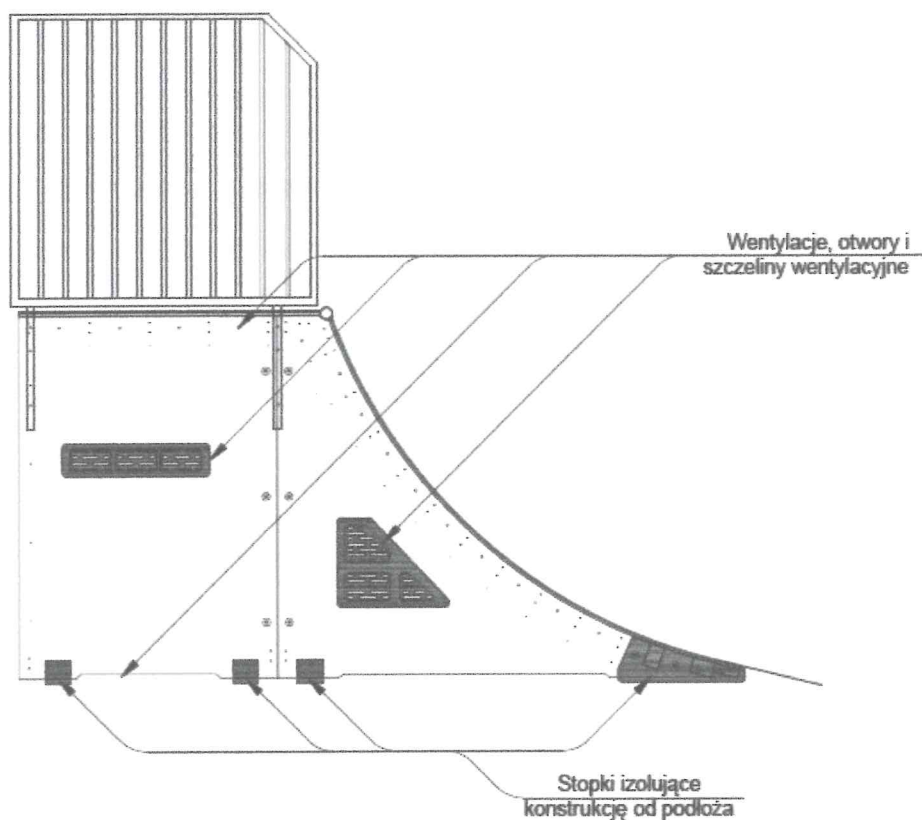
Moduły łączone są ze sobą za pomocą śrub metrycznych M12 i łączników ze sklejk minimum 18 mm.

* Barierki - Dotyczy BankRamp i QuarterPipe powyżej 99cm wysokości



TYTUŁ:		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
TEMAT:		
Połączenie płyt konstrukcyjnych i modułów		
SKALA:	Rysunków w serii:	11
	Rys. nr:	D-01-01
	Nr załącznika :	1

ZAŁĄCZNIK 2

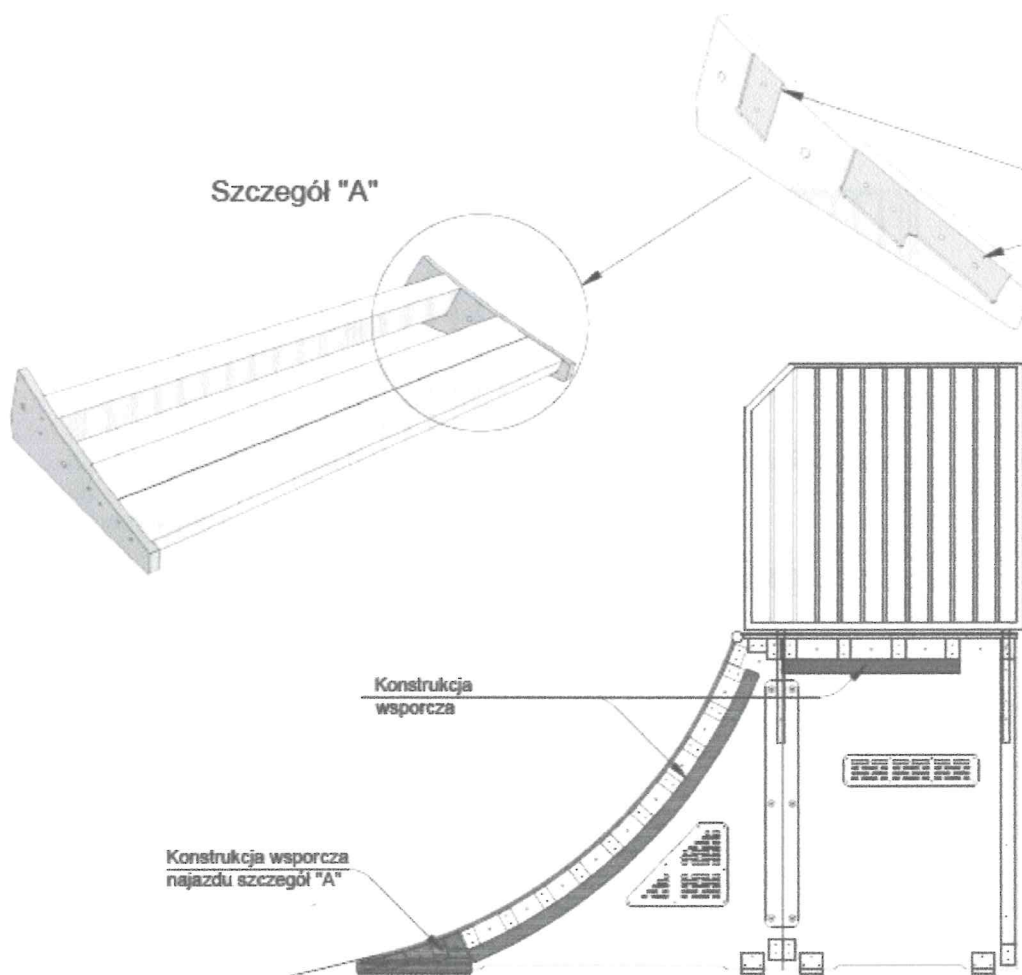


Uwaga III
Wszystkie wentylacje muszą być wykonane z HPL-u o grubości min. 6 mm. Ich zewnętrzne krawędzie muszą być fazowane. W urządzeniach których wymaga tego specyfikacja, wentylacje muszą zostać wpuszczone na lico z płytą, do której są przymocowane.

TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
TEMAT: Wentylacja i izolacja elementów		
SKALA:	Rysunków w serii:	11
1:10	Rys. nr:	D-01-02
	Nr załącznika :	2

ZAŁĄCZNIK 3

Szczegół "A"



Uwaga!!!

W celu wyeliminowania wybijania belek, a tym samym zwiększenia nośności, profile konstrukcji wsporczej najazdu muszą posiadać wyfrezowane **gniazda** pod belki na głębokość min. 3 mm.

TITL

Specyfikacja
wykonawcza skateparku
w technologii drewnianej

TEMAT

Elementy wzmacniające
konstrukcję

SKALA

1:10

Rysunków w serii:

11

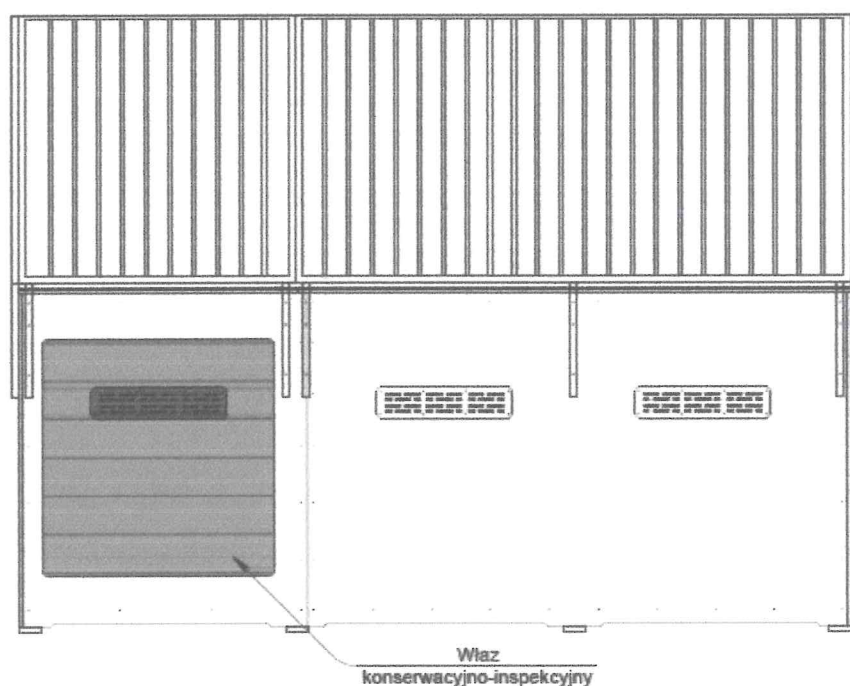
Rys, nr:

D-01-03

Nr załącznika :

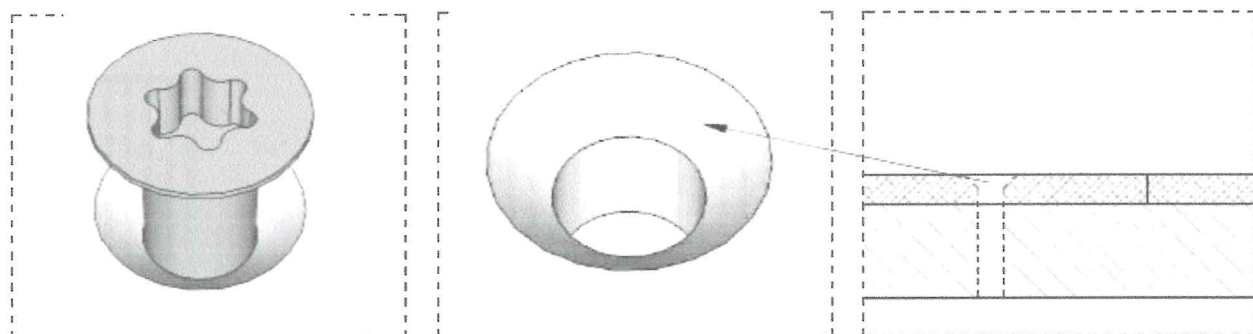
3

ZAŁĄCZNIK 4

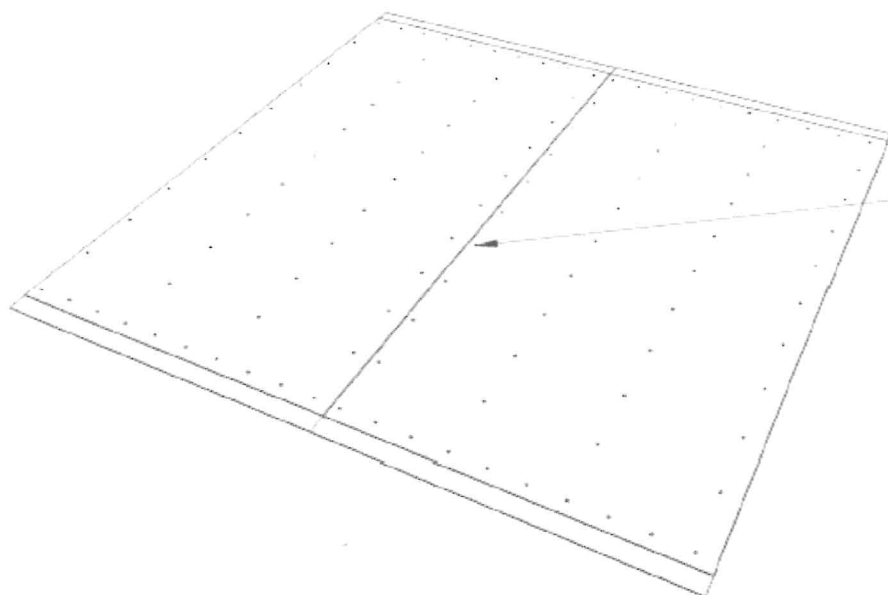


T.T.L.		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
T.E.M.		
Właz konserwacyjno-inspekcyjny		
Dotyczy: Elementów o wysokości powyżej 1m i szerokości 1,80m		
SKALA 1:10	Rysunków w serii:	11
	Rys. nr:	D-01-04
	Nr załącznika :	4

ZAŁĄCZNIK 5



Do mocowanie płyt do konstrukcji stosuje się wyłącznie wkręty typu **TORX** o średnicy minimum 6 mm. Otwory pod wkręty posiadają fazowane krawędzie pod kątem 45° tak, aby główka wkręta chowała się w płycie i nie przeszkadzała ani nie stanowiła zagrożenia dla użytkowników skateparku.



Tytuł: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
Temat: Nawierzchnia jezdna - krawędzie, wkręty i otwory pod wkręty		
Dotyczy:		
Skala: 1:10	Rysunków w serii:	11
	Rys, nr:	D-01-05
	Nr załącznika:	5

TECHRAMPS



SKATEPARK

TECHRAMPS

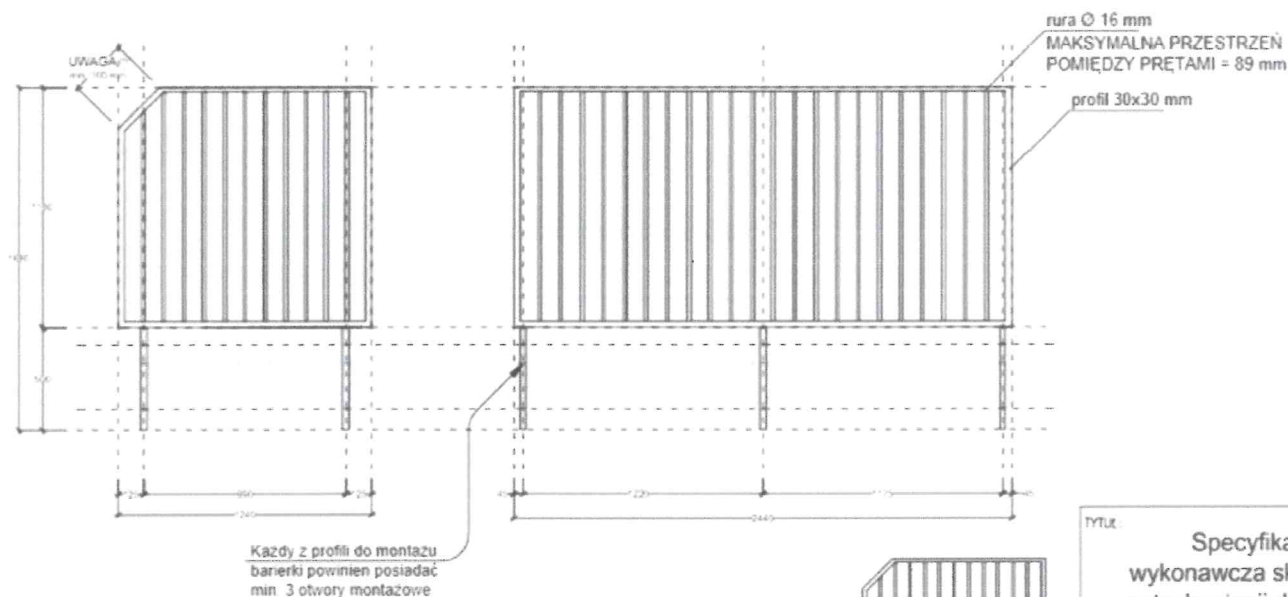
TECHRAMPS

TECHRAMPS SP. Z O.O.
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
UL. ORGANKI 2, 31-990 KRAKÓW
NIP: 683-210-12-52

TEL: +48 (12) 393-43-07
FAX: +48 (12) 311-05-41
MOBILE: +48 510-200-071
INFO@TECHRAMPS.COM

INFORMACJE OGÓLNE: INFO@TECHRAMPS.COM
BEZPŁATNE KONSULTACJE: PROJEKTY@TECHRAMPS.COM
MOBILE: +48 506-000-140
WWW.TECHRAMPS.COM

ZAŁĄCZNIK 6

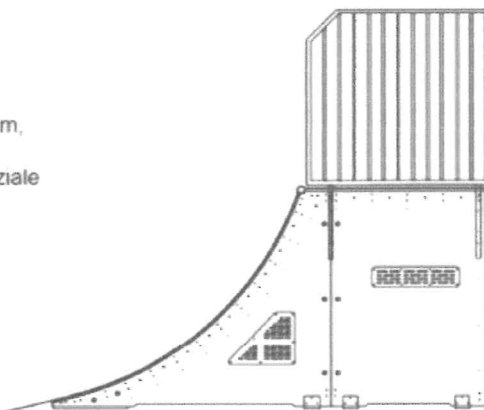


Minimalna liczba profili montażowych:

- jeżeli całkowita długość barierki jest mniejsza niż 1,5 m, wtedy minimalna ilość profili montażowych wynosi 2
- jeżeli całkowita długość barierki znajduje się w przedziale między 1,5 a 2,5 m wtedy minimalna ilość profili montażowych wynosi 3.

Uwaga !!!

Barierki ochronne mocowane są wkrętem do drewna M10x90 o zakończeniu sześciokątnym

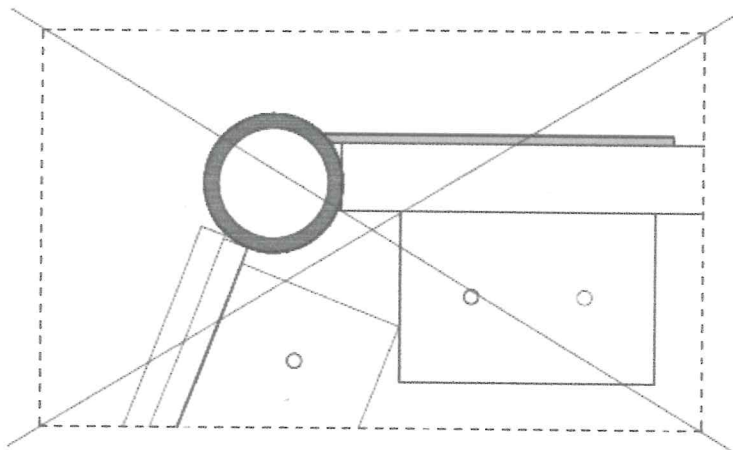
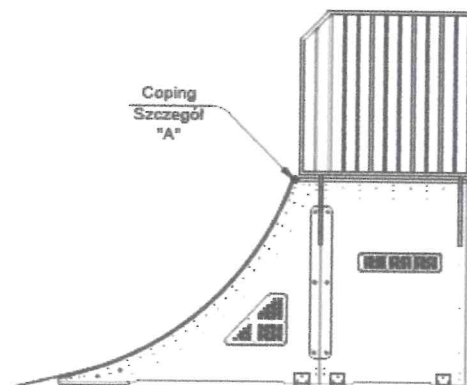
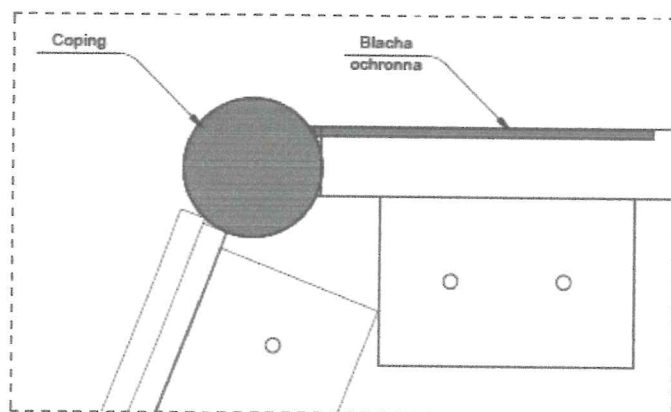


TYTUŁ:		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
TEMAT:		
Barierki		
Dotyczy:		
SKALA:		
1:10	Rysunków w serii:	11
	Rys. nr:	D-01-06
	Nr załącznika:	6

ZAŁĄCZNIK 7

Szczegół "A"

Coping - powinien być zaślepiony z obu stron, a jego krawędzie powinny być delikatnie zaokrąglone i gładkie.

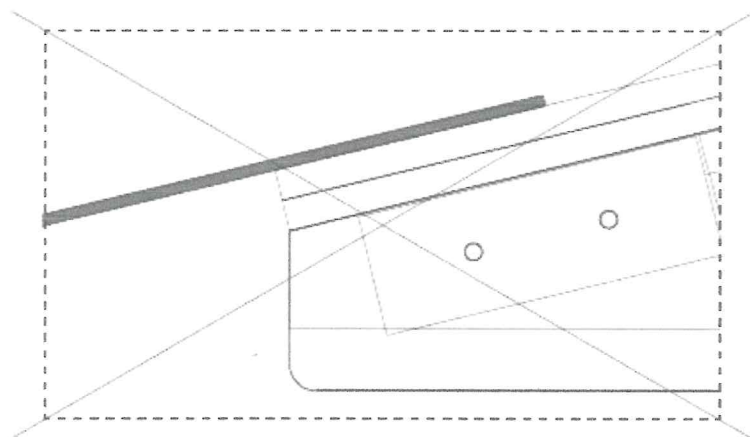
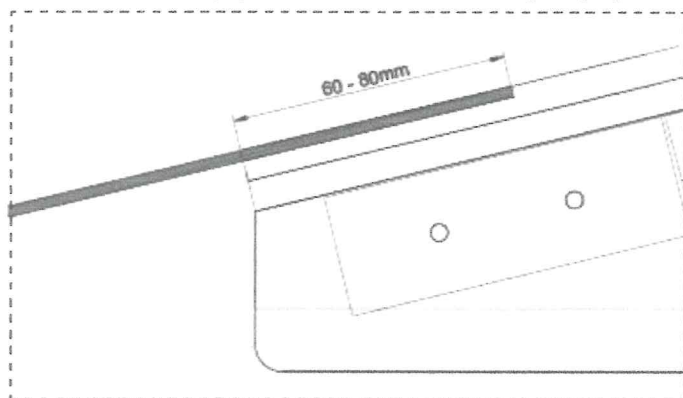


TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
TEMAT: Coping		
Dotyczy:		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii:	11
	Rys. nr:	DS-01-07
	Nr załącznika :	7

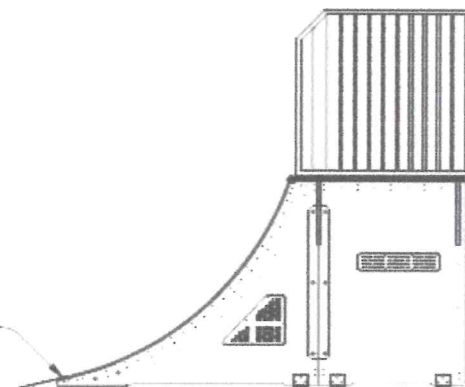
ZAŁĄCZNIK 8

Szczegół "A"

Blacha najazdowa musi łączyć się z płytą jezdnią, bardzo ważne aby właśnie w tym miejscu nie występowały żadne nierówności, blacha powinna być osadzona w grawerze w płycie jezdnej niedopuszczalne jest stosowanie jakichkolwiek dostawek czy podkładek pod blachę, gdyż istnieje zagrożenie, że przez szczelinę która będzie pomiędzy blachą a płytą będzie dostawała się woda która spowoduje podniesienie się blachy oraz przyspieszy niszczenie konstrukcji. Blacha najazdowa musi mieć minimum 60 mm podparcia na elemencie, oraz zamocowana za pomocą wkrętów M6x40 typu SPAX.



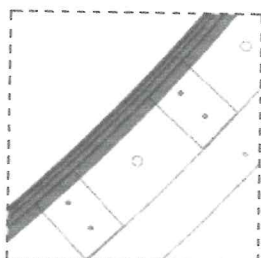
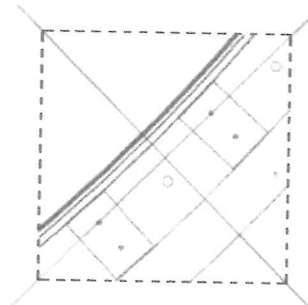
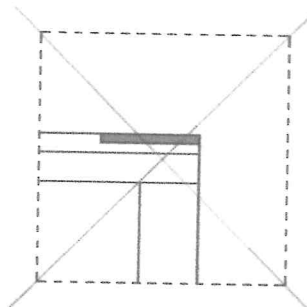
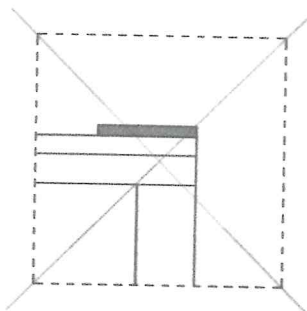
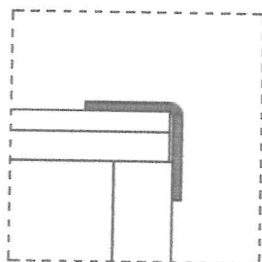
Blacha
najazdowa
Szczegół "A"



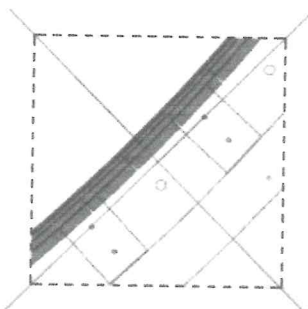
T.T.L.		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
TEMAT		
Blacha najazdowa		
Dotyczy:		
SKALA	Rysunków w serii:	11
	Rys. nr:	D-01-08
	Nr załącznika :	8
1:10		

ZAŁĄCZNIK 9

Szczegół "A"



Kątownik o minimalnych wymiarach 30x30x3 mm na krawędziach quarterów i pochylni zabezpiecza krawędzie płyt przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych, niedopuszczalne więc jest stosowanie w tym miejscu płaskowników, oraz nie dopuszcza się nacinania kątownika w celu jego wygięcia kątownik musi być walcowany!



Kątownik zabezpieczający krawędź powierzchni jezdnej Szczegół "A"



T.T.L.		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii drewnianej		
TEMAT		
Elementy stalowe - zabezpieczenie krawędzi		
Dotyczy:		
SKALA	Rysunków w serii:	11
	Rys. nr:	DS-01-09
	Nr załącznika :	9
1:10		